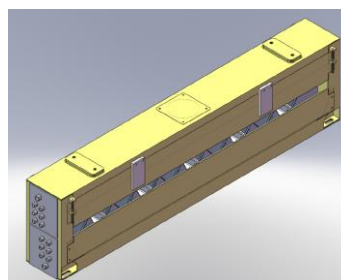
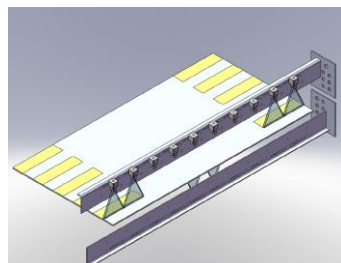
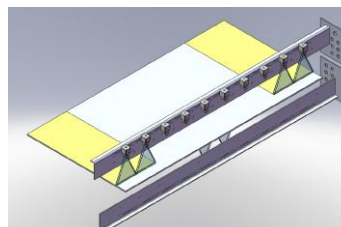
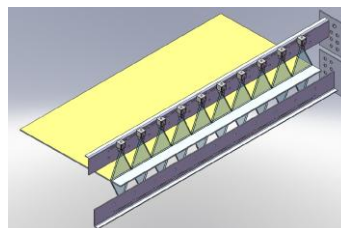
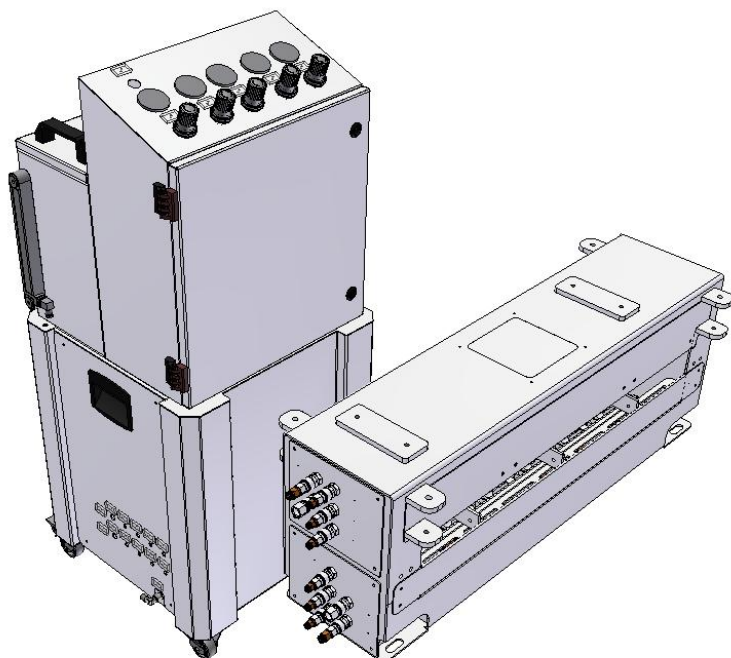


SISTEMA di LUBRIFICAZIONE

SEKTOR 50

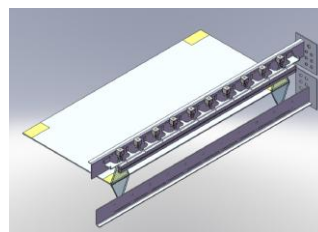
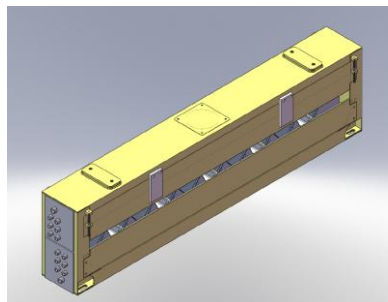


1. DESCRIZIONE

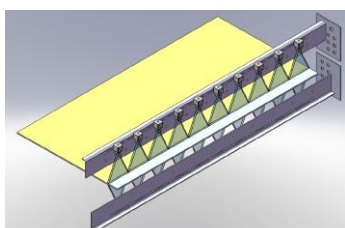
Capostipite della famiglia questo macchinario nasce per dare risposte di lubrificazione minimale a settori. La sua attività è esplicata attraverso uno spray system carterizzato e garantisce una lubrificazione minimale in assenza di micro nebbie per la parte inferiore e superiore del coil.

La struttura dell'impianto pneumatico garantisce la possibilità di effettuare collegamenti che permettono una gestione a matrice speculare. L'attivazione/disattivazione dei punti di lubrificazione, gestita dal PLC della linea/stazione di installazione, avviene a coppia e, attraverso semplici programmi, si può definire, per gli ugelli attivi, il ciclo di lubrificazione desiderato.

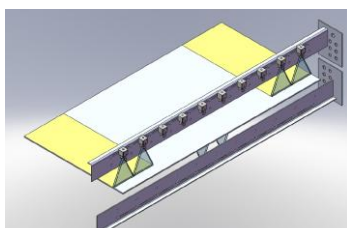
Ad esempio, possono essere realizzati i cicli seguenti di uso più comune:



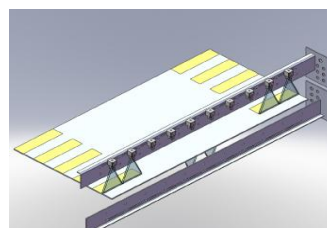
Spruzzatura a punti



Spruzzatura continua



Spruzzatura continua con selezione



Spruzzatura alternata con selezione

Gli ugelli sono posti all'interno dello spray system, su fila inferiore e su fila superiore, e possono essere selezionati a coppie "esterne" alle quali può essere assegnato un particolare ciclo di spruzzatura.

Dotata di una pompa a membrana e regolatore di portata, uno per fila inferiore e uno per fila superiore, permette una lubrificazione minimale ed omogenea anche grazie alla precisione degli ugelli di lubrificazione utilizzati e realizzati interamente in acciaio inox, con angolo di apertura standard dello spruzzo di 60° e foro calibrato in funzione della tipologia di liquido utilizzato.

La gamma degli spray systems è ampia e può essere utilizzato per la lubrificazione minimale di coils sino ad una larghezza massima di 2000 mm

La centralina inoltre è equipaggiata da serbatoio da 30 l con indicatore di livello visivo ed elettromagnetico con segnalatore luminoso di fine liquido.

Il quadro di regolazione, con manometri di grande dimensione, permette una regolazione puntuale della portata olio, della pressione della pompa e soprattutto dell'aria di polverizzazione, che consente di regolare in maniera puntuale il cono di spruzzatura.



La struttura portante è realizzata in alluminio per garantire leggerezza e robustezza alla carcassa.

Le ruote multi-direzionali garantiscono facilità nella posizionabilità e versatilità di installazione.

Le lance possono essere gestite per realizzare una lubrificazione puntuale ove necessario, per minimizzare i consumi e migliorare le performances sia prestazionali che quantitative.

Possono essere installate a bordo macchina con semplici sistemi di staffatura realizzabili ad hoc su richiesta del cliente ed inoltre per il loro collegamento non è necessario l'intervento di alcun tecnico specializzato, grazie all'utilizzo di appositi innesti rapidi identificati da apposite etichette di riconoscimento.

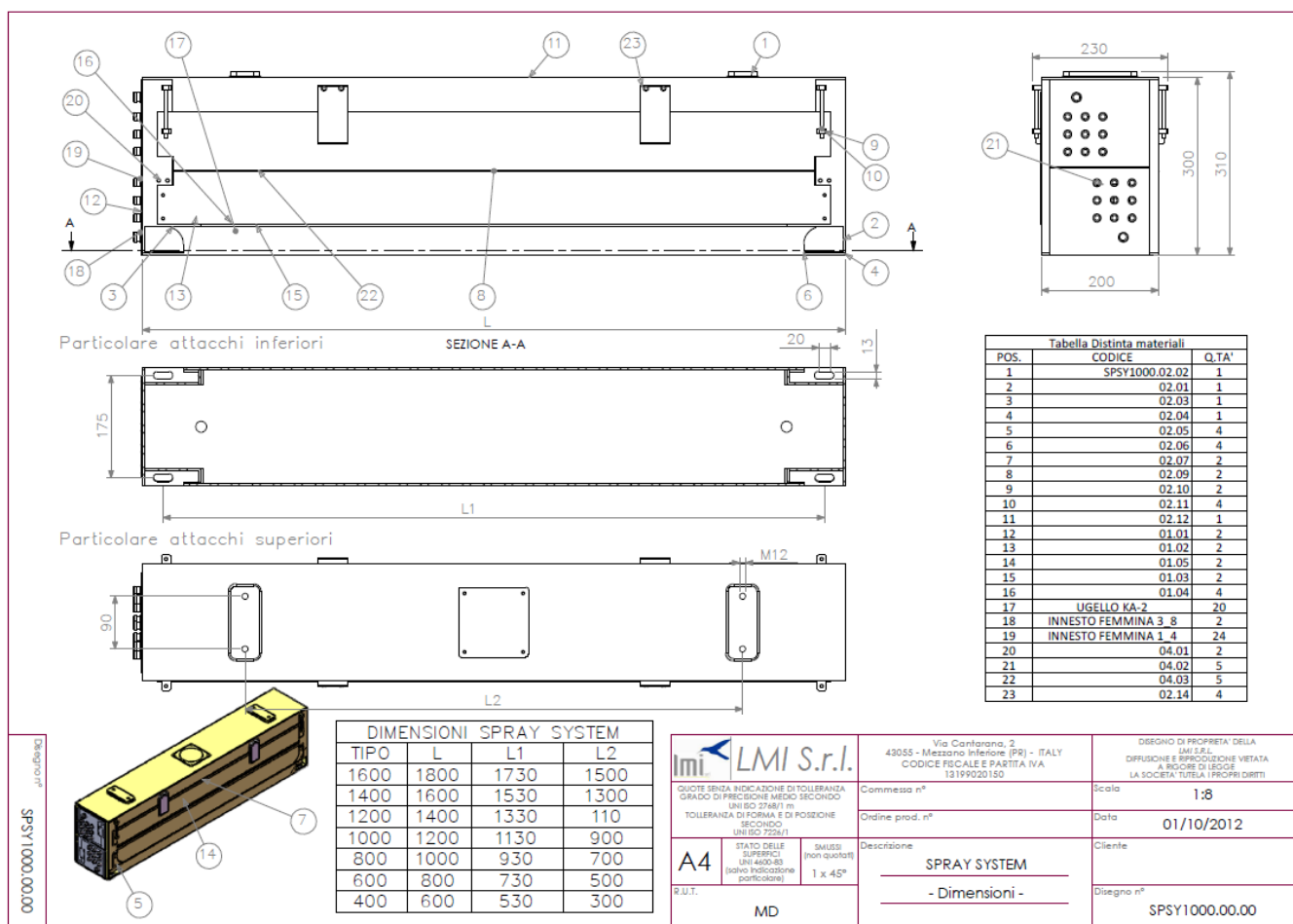
Nel caso di utilizzo di lubrificanti a più alta viscosità o soggetti a variazioni delle loro proprietà chimico-fisiche con la diminuzione della temperatura, o, ancora, in paesi o stabilimenti in cui le temperature sono alquanto basse; è possibile, come optional, richiedere l'installazione di una resistenza termica all'interno del serbatoio per mantenere il lubrificante nelle migliori condizioni possibili.

La particolare cura costruttiva garantisce un prodotto di alta gamma dove il controlli di corretto funzionamento e gli interventi manutentivi vengono agevolati e minimizzati dall'utilizzo di componentistica leader di settore, come tra l'altro Festo e Siemens reperibile tempestivamente in tutto il mondo.

Le centraline sono costruite in conformità con la direttiva macchine e con un particolare orientamento alla sicurezza degli operatori e del risparmio energetico, di aria ed olio lubrificante.

Tutte le centraline sono fornite corredate della seguente documentazione tecnica:

- Dichiarazione di conformità CE
- Manuale d'Uso e Manutenzione
- Schemi elettrici in formato pdf e dwg
- Schemi pneumatici in formato pdf e dwg
- Disegni tecnici in tavole 2D e 3D
- Distinta componenti costruttivi
- Distinta componenti commerciali



2. COLLEGAMENTI PER L'INSTALLAZIONE.

DATI ELETTRICI DELLA MACCHINA :

Tensione:	230 Vac
Corrente nominale:	32 A
Tensione Ausiliari:	24 Vdc
Tensione cc:	24 Vdc
Corrente di cortocircuito:	6kA
Assorbimento Max:	10 A
Alimentazione Pneumatica:	5/6 Bar con qualità media